



Programme de formation SOUD-51a - Soudage électrique à l'arc : Initiation

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 2 152,00 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Élargir le champ de compétences des collaborateurs. Pouvoir souder en toutes positions des assemblages de tôles ou tubes pour répondre aux contraintes de marché.

Objectifs de la formation

Mettre en route et régler le matériel.

Réaliser des assemblages à plat.

Interpréter un DMOS.

Reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur gravité et de mettre en application les actions correctives correspondantes.

Appliquer les règles élémentaires d'hygiène et de sécurité.

Public visé

Ouvriers du bâtiment en équipements techniques, Monteurs en installations thermiques, non initiés.

Prérequis

Posséder de bonnes qualités physiques et techniques ainsi qu'une bonne habileté gestuelle. Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Description

Théorie :

- principes du procédé et domaine d'application,
- notions d'électricité,
- arc électrique, polarités,
- appareil de soudage, choix des paramètres,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



- électrode (différents types d'enrobage),
- préparation des bords,
- interprétation d'un DMOS,
- défauts, contrôles des soudures et remèdes,
- hygiène et sécurité.

Pratique :

- présentation du matériel (appareil de soudage, électrodes, etc.),
- dépôt de métal (chenilles étroites et larges),
- soudage de tôles acier de 4 à 8 mm d'épaisseur sur des assemblages bout à bout, (bords droits et chanfreinés) en angles intérieur et extérieur ainsi qu'en recouvrement,
- dans les positions à plat et en montante (angle intérieur),
- contrôles des assemblages visuels.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques (20% du temps). La formation technologique est dispensée directement sur un poste de travail. Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (80% du temps). L'entraînement sur tube acier est laissé à l'initiative du moniteur en fonction de la progression de chacun.

Modalités d'évaluation et de suivi

Évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Corrections et commentaires. Compte rendu du stage.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

Les plus

Formation essentiellement pratique, évoluant en fonction de la progression du stagiaire.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

