



Programme de formation

SOUD-64a - Soudage électrique à l'arc avec électrode réfractaire TIG : Qualification ou Renouvellement selon la norme européenne EN ISO 9606-1

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 3 110,00 €

Votre Contact

Ophélie ZENG – Tel : +33181727188 – Mail : ozeng@afortech.com

Enjeux

Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention ou du renouvellement du certificat de qualification de soudeur à l'arc avec électrode réfractaire TIG selon la norme européenne EN ISO 9606-1. Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer l'examen de qualification selon ASAP suivant la norme NF ISO 9606-1.

Public visé

Ouvriers qualifiés du bâtiment en équipements techniques. Monteurs en installations thermiques.

Prérequis

Posséder une bonne maîtrise professionnelle du soudage à l'arc TIG ou avoir suivi le stage [SOUD-62a](#). Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Théorie :

- mise en route et réglage du matériel,
- réalisation des assemblages à plat,
- interprétation d'un DMOS,
- application des règles élémentaires d'hygiène et de sécurité,
- reconnaissances des défauts, évaluation de la gravité et la mise en application d'actions correctives correspondantes.

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



Pratique :

- test pratique de vérification des compétences,
- soudage d'éprouvettes en acier, acier inoxydable de 1 à 2 mm d'épaisseur sur des assemblages bout à bout dans différentes positions,
- soudage de tubes en acier inoxydable de diamètre 50 à 54 mm et d'épaisseur de 1 à 2 mm dans les positions montante, corniche et 45°.
- épreuves d'examen sont exécutées sur des tubes de diamètres et épaisseurs imposés par l'entreprise (DMOS) ou à défaut de diamètre extérieur 54 mm, épaisseur 2 mm.

Pour tous travaux sur des tubes inférieurs à 25 mm (15-21), nous consulter.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques (10 % du temps). Apports pratiques dispensés directement sur un poste de soudage individualisé (90 % du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

L'examen des assemblages bout à bout est effectué par contrôle visuel et radiographique. L'inspecteur du stage appartient à l'un des organismes habilités à délivrer des certificats de qualification.

L'épreuve a lieu en fin de stage lorsque le moniteur juge le participant admissible, elle comprend le soudage bout à bout de deux tubes, position HL-045.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

La norme EN ISO 9606-1 remplace la norme EN 287-1 dont la durée de validité est de 3 ans au lieu de 2 ans.

Les plus

Possibilité de passer un test d'évaluation gratuit d'une demi-journée, à l'issue duquel une préconisation de durée est proposée par le centre de formation.

Nos taux de réussite sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

