



Programme de formation

SOUD-64b - Soudage électrique à l'arc avec électrode réfractaire TIG : Qualification ou Renouvellement selon la norme européenne EN ISO 9606-1

Durée : 30 heures - 5 jours

Tarif : 2 610,00 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention ou du renouvellement des certificats de qualification de soudeur en TIG selon la norme européenne EN ISO 9606-1. Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer l'examen de qualification EN ISO 9606-1.

Public visé

Ouvriers qualifiés en installations thermiques. Tuyauteurs, Chauffagistes et Soudeurs intervenant sur le réseau sous pression.

Prérequis

Avoir une bonne acuité visuelle et une bonne maîtrise du procédé TIG. Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Théorie :

- historique, principe et domaine d'application du procédé,
- matériels et produits,
- réglage des postes et choix des paramètres,
- métaux d'apport et gaz utilisés,
- défauts des soudures et contrôles utilisés,
- notions d'hygiène et de sécurité.

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOP1



Pratique :

- avant la formation, préciser la nuance du matériau à souder : acier noir ou inoxydable (EN ISO 9606-1),

Progression de la formation se fera selon le rythme suivant :

- le soudage de tôles en bout à bout d'épaisseur de 1 à 2 mm en montante et corniche,
- le soudage de tubes en bout à bout diamètre 60,3 x 1,6 mm à plat, corniche et montante.

Par défaut l'épreuve portera sur des tubes de diamètre extérieur à 21.7, 42.4, 60.3 ou 114.3 mm (selon le niveau).

Pour tous travaux sur des tubes inférieurs à 25 mm (15-21), nous consulter.

Essais :

- des radiographies seront nécessaires pour prononcer les résultats de qualification en EN ISO 9606-1 (acier noir et/ou inox),
- si les CND sont concluants, un procès verbal est délivré par l'organisme d'inspection ASAP.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10% du temps). Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

L'épreuve sera déterminée en fonction des configurations des assemblages rencontrés dans l'entreprise. Les diamètres et les épaisseurs sont consignés dans le DMOS.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

La norme EN ISO 9606-1 remplace la norme EN 287-1 dont la durée de validité est de 3 ans au lieu de 2 ans.

Les plus

Possibilité de passer un test d'évaluation (gratuit) d'une demi-journée, à l'issue de laquelle une préconisation de durée est proposée par le centre.

Nos taux de réussite sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOP1

