



Programme de formation

Soud-21b - Brasage capillaire fort sur tube cuivre : Initiation

Durée : 17 heures - 3 jours

Tarif : 928,00 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Élargir le champs de compétences des collaborateurs.

Objectifs de la formation

Réaliser des assemblages par emboîtement simples. Appliquer les règles élémentaires d'hygiène et de sécurité. Découvrir la mise en œuvre du brasage.

Public visé

Ouvriers en installations thermiques ou plombiers débutants.

Prérequis

Posséder de bonnes qualités physiques et technique ainsi qu'une bonne habileté gestuelle.

Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Matière première (par jour et par personne) :

- 2 mètres de tube cuivre diamètre 28 x 1 mm,
- 10 tés cuivre diamètre 28 mm,
- 5 baguettes de brasure non enrobées diamètre 2 mm agréées GDF + 1 boîte de décapant même marque, même référence.

Description

Théorie :

- historique, principe et application du procédé,

Mécanisme de brasage :

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



- flux, mouillage, capillarité,
- préparation et propreté des pièces à braser,
- méthodes de brasage,

Défauts des brasures :

- cheminement, manque de capillarité, etc.,
- moyens de contrôle,
- hygiène et la sécurité.

Pratique :

- réglage du chalumeau,
- mise en place de la procédure de brasage,
- mise en pratique de la méthodologie de brasage par emboîtement de tubes en cuivre et des tés correspondants en position horizontale puis verticale.

Modalités pédagogiques

Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Un contrôle des brasures par arrachement pour juger de la qualité des joints brasés.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de brasseur.

Les plus

Le centre peut fournir la matière première (à la demande cf. rubrique coût).

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

