



Programme de formation

SOUD-54a - Soudage électrique à l'arc : Qualification ou Renouvellement selon la norme européenne EN ISO 9606-1

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 3 229,25 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

- Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention ou du renouvellement du certificat de qualification de soudeur à l'arc selon ASAP suivant la norme européenne EN ISO 9606-1.
- Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer à l'examen de la qualification selon ASAP suivant la norme européenne EN ISO 9606-1.

Public visé

Ouvriers qualifiés du bâtiment en équipements techniques. Monteurs en installations thermiques.

Prérequis

Posséder une bonne maîtrise professionnelle du soudage à l'arc ou avoir suivi le stage [SOUD-52a](#)

Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Théorie :

- notions d'électricité,
- appareils de soudage,
- électrodes (différents types d'enrobage),
- préparation des bords, méthodes de soudage, paramètres,
- défauts des soudures, contrôle et remèdes,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



- hygiène et sécurité.

Pratique :

- test pratique de vérification de compétences,
- soudage sur tôle acier de 4 à 8 mm d'épaisseur dans les positions : à plat, en montante, en corniche, au plafond sur des assemblages bout à bout (bords droits et chanfreinés), en angles intérieur et extérieur ainsi qu'en recouvrement,
- soudage de tubes en acier de diamètre 60,3 x 2,9 mm à 168,3 x 7,1 mm en position montante, corniche et 45°,
- piquage tube sur tube, en position montante et corniche,
- utilisation d'électrodes à enrobage rutile ou basique.

Les épreuves d'examen sont exécutées sur tôle ou des tubes de diamètre et d'épaisseur imposés par l'entreprise (DMOS). Par défaut, les épreuves porteront sur des tôles de 8mm ou des tubes de diamètre extérieur à 168,3 mm. Pour tous travaux sur des tubes inférieur à 25mm (15 à 21), nous consulter.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques (10% du temps).

Apports pratiques dispensés directement sur un poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

- l'examen des assemblages bout à bout est effectué par contrôles visuels et radiographiques,
- l'inspecteur du stage appartient à l'un des organismes habilités à délivrer des certificats de qualification,
- l'épreuve a lieu en fin de stage lorsque le moniteur juge le participant admissible,
- elle comprend :
- l'épreuve imposée par l'entreprise (DMOS).
- à défaut les épreuves porteront sur des tôles ou des tubes.

Profil du formateur

Informations complémentaires

La norme EN ISO 9606-1 remplace la norme EN 287-1 dont la durée de validité est de 3 ans au lieu de 2 ans.

Les plus

Possibilité de passer un test d'évaluation gratuit d'une demi-journée, à l'issue duquel une préconisation de délai est proposée par le centre de formation.

Nos taux de réussite 2025 sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

