



Programme de formation Soud-53b - Soudage électrique à l'arc : qualification ou renouvellement ATG B 540-9 GDF

Durée : 30 heures - 5 jours

Tarif : 2 610,00 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Se présenter à l'épreuve de qualification de soudeur selon la spécification ATG B 540.9 GDF. Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer l'examen de qualification ATG B 540-9 GDF.

Public visé

Ouvriers qualifiés en installation gaz.

Prérequis

Avoir une très bonne maîtrise du soudage à l'arc ou avoir suivi le stage Soud-52b. Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Théorie :

- historique, principe et domaine d'application du procédé,
- matériels et produits,
- réglage des postes et choix des paramètres,
- métaux d'apport et de type d'enrobage,
- défauts et contrôles utilisés,
- notions d'hygiène et de sécurité.

Pratique :

- soudage de 2 tubes acier en bout à bout diamètre 60.3 x 3,6 mm en montante, diamètre 114.3 x 3.6 mm en corniche,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOP1



- soudage de 2 tubes acier précédents en piquage droit, en position montante,
- lorsque le niveau du stagiaire est suffisant pour passer l'examen, l'épreuve a lieu le vendredi matin.

Essais :

Les épreuves seront jugées bonnes après que les examens suivants aient été effectués :

- radiographies des 2 tubes en bout à bout,
- macroscopies et macrographie du piquage droit.

Une fois tous ces essais concluants, un badge délivré par l'organisme d'inspection Bureau Veritas validera cette licence.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10 % du temps). Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90 % du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Elle comprend :

- le soudage de deux tubes de diamètre 60,3 x 3,6 mm, position PF,
- le soudage de deux tubes de diamètre 114,3 x 3,6 mm, position PC,
- l'exécution d'un piquage à 90° de diamètre 42,2 x 3,2 mm, sur un tube de diamètre 114,3 x 3,6 mm, position PF.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

La durée de validité de la qualification est de 2 ans.

Les plus

Possibilité de passer un test d'évaluation (gratuit) d'une demi-journée, à l'issue de laquelle une préconisation de durée est proposée par le centre.

Nos taux de réussite 2025 sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions