Programme

SOUD-62b - Formation : Soudage électrique à l'arc avec électrode réfractaire TIG : Perfectionnement

Durée : 30 heures - 5 jours **Tarif HT :** 2 055,00 €

Enjeux
Renforcer le professionnalisme des équipes.

Objectifs
Maîtriser la technologie et la pratique du soudage TIG.
Le matériau à souder : acier, inox ou aluminium est à déterminer lors de l'inscription.

Public visé
Ouvriers en installations thermiques, chauffagistes, monteurs, non débutants.

Prérequis
Avoir une bonne acuité visuelle et une bonne maîtrise professionnelle du procédé ou avoir suivi le stage SOUD-61b.
Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire
Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Description
Théorie :
- historique, principe et domaine d'application du procédé,
- matériels et produits,
- réglage des postes et choix des paramètres,
- métaux d'apport et gaz utilisés,
- défauts des soudures et contrôles utilisés,
- notions d'hygiène et de sécurité.

Pratique :
- déterminer la nature du matériau à souder avant la formation : métaux lourds (acier et/ou inox), alliages légers (aluminium),

Progression de la formation se fera selon le rythme :

- soudage de tôles d'épaisseur 1.5 à 3 mm, en bout à bout, corniche et montante,
- soudage de tubes en bout à bout, diamètre 21.3 x 1.6 mm à 60.3 x 1.6 mm en position à plat, montante et corniche.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10% du temps).
Apports pratiques sur poste de soudage individuel (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Une évaluation en fin de formation par CND (ressuage) et des essais destructifs (pliages et macros) pour évaluer la qualité des soudures en fin de stage.

Profil de l'intervenant

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Tarifs 2027 :

2190 €HT

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

Votre Contact

Ophélie ZENG – Tel : +33181727188 – Mail : *ozeng@afortech.com*