



Programme de formation SOUD-61b - Soudage électrique à l'arc avec électrode réfractaire TIG : Initiation

Durée : 30 heures - 5 jours

Tarif : 2 055,00 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Élargir le champ de compétences des collaborateurs.

Objectifs de la formation

Découvrir la mise en œuvre de la technique de soudage TIG.
Régler un générateur TIG.
Maîtriser le bain de fusion sur des assemblages simples, à plat.
Respecter les consignes de sécurité.

Public visé

Ouvriers en installations thermiques débutants.

Prérequis

Avoir une bonne acuité visuelle et une bonne habileté gestuelle.
Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Description

Théorie :

- historique, principe et domaine d'application du procédé,
- matériels et produits,
- réglage des postes et choix des paramètres,
- métaux d'apport et gaz utilisés,
- défauts des soudures et contrôles utilisés,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



- notions d'hygiène et de sécurité.

Pratique :

- réglage des paramètres du poste TIG,
- lignes de fusion à plat pour la maîtrise du bain, sur tôles en inox (à déterminer lors de l'inscription) épaisseur de 1 à 2 mm,
- soudage de tôles en inox ou acier (à déterminer lors de l'inscription) de 1 à 2 mm d'épaisseur en angle intérieur et extérieur, en recouvrement, à plat,
- si le potentiel de progression du stagiaire le permet, la position de soudage en montante sera abordée,
- contrôle visuel de toutes les éprouvettes soudées.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10% du temps).

Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Évaluation en fin de formation par CND (ressuage) et des essais destructifs (plages / macros) pour évaluer la qualité des soudures.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

Les plus

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

