



Programme de formation

SOUD-14a - Soudage oxyacétylénique : Qualification ou Renouvellement selon ASAP suivant la norme européenne EN ISO 9606-1

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 3 280,25 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

- Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention ou du renouvellement des certificats de qualification de soudeur selon ASAP suivant la norme européenne EN ISO 9606-1,
- Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer l'examen de la qualification selon ASAP suivant la norme NF EN ISO 9606-1.

Public visé

Ouvriers qualifiés du bâtiment en équipements techniques. Monteurs en installations thermiques.

Prérequis

Posséder une bonne maîtrise professionnelle du soudage oxyacétylénique ou avoir suivi le stage [SOUD-12a](#)

Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Théorie :

- matériels et produits, choix des matériaux d'apports,
- mise en œuvre du procédé, exécution des soudures,
- défauts, contrôles des soudures et remèdes,
- hygiène et la sécurité.

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



Pratique :

- mise en œuvre et réglage des appareils,
- test pratique de vérification des compétences,
- soudage de tôle acier de 1,5 à 3 mm d'épaisseur dans les positions à plat, en montant, en corniche, au plafond sur des assemblages bout à bout (bords droits), en angles intérieur et extérieur,
- soudage de tube acier de 21,3 mm x 2,35 à 114,3 x 3,6 mm de diamètre,
- positions montantes, corniche, en rotation,
- piquage en position.

Les épreuves d'examen sont exécutées sur des tôles ou des tubes de diamètre et d'épaisseur imposés par l'entreprise (descriptif du mode opératoire de soudage - DMOS). Par défaut, les épreuves porteront sur des tubes de diamètre extérieur à 60,3 ou 88,9 mm. Pour tous travaux sur des tubes inférieurs à 25 mm (15 à 21), nous consulter.

Examens et essais :

- examen des assemblages bout à bout est effectué par contrôles visuels et radiographiques,
- il comprend un examen de pliage destructif,
- inspecteur du stage appartient à l'un des organismes habilités à délivrer des certificats de qualification.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques dispensés directement sur un poste de soudage individualisé (90% du temps).

Apports pratiques (10% du temps - 7 heures maximum).

Modalités d'évaluation et de suivi

L'épreuve a lieu en fin de stage lorsque le moniteur juge le participant admissible, à la qualification demandée.

Profil du formateur

Informations complémentaires

La norme EN ISO 9606-1 remplace la norme N 287-1 dont la durée de validité est de 3 ans au lieu de 2 ans

Les plus

Possibilité de passer un test d'évaluation (gratuit) d'une demi-journée, à l'issue duquel une préconisation de durée sera proposée par le centre.

Nos taux de réussite 2025 sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

