Programme

SOUD-21b - Formation - Brasage capillaire fort sur tube cuivre : Initiation

Durée : 17 heures - 3 jours **Tarif HT :** 928,00 €

Enjeux
Élargir le champs de compétences des collaborateurs.

Objectifs
- Réaliser des assemblages par emboîtement simples.
- Appliquer les règles élémentaires d'hygiène et de sécurité.
- Découvrir la mise en œuvre du brasage.

Public visé
Ouvriers en installations thermiques ou plombiers débutants.

Prérequis
Posséder de bonnes qualités physiques et technique ainsi qu'une bonne habileté gestuelle.
Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire
Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Matière première (par jour et par personne) :
- 2 mètres de tube cuivre diamètre 28 x 1 mm,
- 10 tés cuivre diamètre 28 mm,
- 5 baguettes de brasure non enrobées diamètre 2 mm agréées GDF + 1 boîte de décapant même marque, même référence.

Description
Théorie :
- historique, principe et application du procédé,

Mécanisme de brasage :
- flux, mouillage, capillarité,

- préparation et propreté des pièces à braser,
- méthodes de brasage,

Défauts des brasures :

- cheminement, manque de capillarité, etc.,
- moyens de contrôle,
- hygiène et la sécurité.

Pratique :

- réglage du chalumeau,
- mise en place de la procédure de brasage,
- mise en pratique de la méthodologie de brasage par emboîtement de tubes en cuivre et des tés correspondants en position horizontale puis verticale.

Modalités pédagogiques

Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Un contrôle des brasures par arrachement pour juger de la qualité des joints brasés.

Profil de l'intervenant

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Tarifs 2027 :

970 €HT

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de braseur.

Les plus

Le centre peut fournir la matière première (à la demande cf. rubrique coût).

Votre Contact

Ophélie ZENG – Tel : +33181727188 – Mail : *ozeng@afortech.com*