



Programme de formation

SOUD-62a - Soudage électrique à l'arc avec électrode réfractaire TIG : Perfectionnement

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 2 361,00 €

Votre Contact

Ophélie ZENG – Tel : +33181727188 – Mail : ozeng@afortech.com

Enjeux

Renforcer le professionnalisme des équipes.

Objectifs de la formation

Souder à l'arc avec électrode réfractaire TIG des tôles et des tubes en acier inoxydable ou en alliage d'aluminium. Interpréter un DMOS. Reconnaître des défauts, l'évaluation de leur gravité et la mise en application des actions correctives suite à leur détection.

Public visé

Ouvriers qualifiés du bâtiment en équipements techniques. Monteurs en installations thermiques.

Prérequis

Posséder une bonne maîtrise professionnelle du soudage à l'arc TIG ou avoir suivi le stage [SOUD-61a](#).
Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Description

Théorie :

- mise en route et réglage du matériel,
- réalisation des assemblages à plat,
- préparation des bords,
- interprétation d'un DMOS,
- application des règles élémentaires d'hygiène et de sécurité,
- défaut des soudures, contrôle et remèdes.

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



Pratique :

- soudage d'éprouvettes en acier, acier inoxydable ou en alliage d'aluminium de 1 à 2 mm d'épaisseur sur des assemblages bout à bout dans différentes positions,
- soudage de tubes en acier inoxydable ou alliage d'aluminium de diamètre 50 mm et d'épaisseur de 1 à 2 mm dans les positions montante, corniche et 45°,
- contrôle des assemblages.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques (20 % du temps). Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (80 % du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Mise en situation pour évaluer les acquis en cours de formation. En fin de formation : évaluation théorique et pratique définie par la R386 réalisée par un organisme testeur certifié. Questionnaire à choix multiples (QCM) et examen pratique de manipulation d'une PEMP. Examen sanctionné par la délivrance du CACES R386.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

Les plus

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

