



## Programme de formation SOUD-51a - Soudage électrique à l'arc : Initiation

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 2 152,00 €

### Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : [lcourbaron@afortech.com](mailto:lcourbaron@afortech.com)

### Enjeux

Élargir le champ de compétences des collaborateurs. Pouvoir souder en toutes positions des assemblages de tôles ou tubes pour répondre aux contraintes de marché.

### Objectifs de la formation

Mettre en route et régler le matériel.

Réaliser des assemblages à plat.

Interpréter un DMOS.

Reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur gravité et de mettre en application les actions correctives correspondantes.

Appliquer les règles élémentaires d'hygiène et de sécurité.

### Public visé

Ouvriers du bâtiment en équipements techniques, Monteurs en installations thermiques, non initiés.

### Prérequis

Posséder de bonnes qualités physiques et techniques ainsi qu'une bonne habileté gestuelle. Être muni du matériel nécessaire.

### Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité.

### Description

Théorie :

- principes du procédé et domaine d'application,
- notions d'électricité,
- arc électrique, polarités,
- appareil de soudage, choix des paramètres,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur [www.afortech.com](http://www.afortech.com)

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié  
QUALIOP1



- électrode (différents types d'enrobage),
- préparation des bords,
- interprétation d'un DMOS,
- défauts, contrôles des soudures et remèdes,
- hygiène et sécurité.

#### Pratique :

- présentation du matériel (appareil de soudage, électrodes, etc.),
- dépôt de métal (chenilles étroites et larges),
- soudage de tôles acier de 4 à 8 mm d'épaisseur sur des assemblages bout à bout, (bords droits et chanfreinés) en angles intérieur et extérieur ainsi qu'en recouvrement,
- dans les positions à plat et en montante (angle intérieur),
- contrôles des assemblages visuels.

## Modalités pédagogiques

Apports théoriques (20% du temps). La formation technologique est dispensée directement sur un poste de travail. Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (80% du temps). L'entraînement sur tube acier est laissé à l'initiative du moniteur en fonction de la progression de chacun.

## Modalités d'évaluation et de suivi

Évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Corrections et commentaires. Compte rendu du stage.

## Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

## Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

## Les plus

Formation essentiellement pratique, évoluant en fonction de la progression du stagiaire.

## Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur [www.afortech.com](http://www.afortech.com)

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié  
QUALIOP1

