



Programme de formation

Soud-83b-Q - Soudage polyéthylène : Qualification - ATG B 527-9

Durée : 15 heures et 30 minutes - 2 jours Tarif : 2 410,00 €

Votre Contact

Ophélie ZENG – Tel : +33181727188 – Mail : ozeng@afortech.com

Enjeux

Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention de la qualification d'opérateur spécialisé en soudage polyéthylène (PE) selon la spécification ATG B 527-9 selon ASAP. Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Mise en œuvre du procédé d'électrosoudage et assemblages mécaniques sur réseaux PEHD.
Préparer une qualification d'opérateur selon ATG B 527.9 sur PEHD.

Public visé

Opérateurs intervenants sur des réseaux polyéthylène (PEHD).

Prérequis

Aucun prérequis.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Réalisation des essais sur un bâti rigide de montage spécifique selon la spécification ATG B 527.9.

Mise en œuvre de l'électrosoudage :

Chronologie des opérations :

- identification des tubes et raccords,
- rôle des équipements et accessoires,
- préparation des joints,
- positionnements des éléments,
- lecture des code-barres.

Mise en œuvre des assemblages mécaniques :

- pose d'un robinet d'arrêt 1/4 de tour et d'un raccord mécanique avec écrou de compression,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



- pose d'un raccord mécanique sans écrou de compression.

Types de joints :

- assemblage de tubes par soudage d'un manchon,
- soudage d'une prise de branchement et de sa dérivation,
- contrôle d'étanchéité de la prise et de la dérivation avant perçage,
- perçage de la prise.

Matériaux :

- PEHD (Polyéthylène Haute Densité).

Diamètres :

- manchons de Ø63 mm,
- manchons de Ø20 mm,
- prise de branchement 63/20 mm.

Contrôle des assemblages :

- visuel,
- étanchéité.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10% du temps).

Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Evaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, etc.) et actions correctives.

Attestation de fin de formation.

Attestation d'évaluation des compétences.

QUALIFICATION D'OPERATEUR SOUDEUR selon l'ATG B 527.9.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

La durée de validité de la qualification est de 3 ans.

Les plus

Nos taux de réussite 2025 sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

