



Programme de formation

SOUD-33a - Soudobrasage : Qualification ou Renouvellement ATG B 540-9 GDF

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 3 202,25 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention ou du renouvellement du certificat de qualification en soudobrasage selon ASAP suivant la norme ATG B 540-9. Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer l'examen de qualification selon ASAP suivant la norme ATG B 540-9 GDF.

Public visé

Ouvriers qualifiés en plomberie ou en installations thermiques.

Prérequis

Posséder une bonne maîtrise professionnelle du brasage ou avoir suivi le stage [SOUD-31a](#). Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Matière première (par jour et par personne) :

- 2 mètres de tube cuivre diamètre 54 mm,
- 5 manchons diamètre 54 mm,
- 5 baguettes de métal d'apport de soudobrasage de diamètre 2 mm agréées GDF.

Description

Théorie :

Matériels et produits :

- gaz employés : oxygène, acétylène,
- stockage et utilisation des gaz,
- identification des bouteilles de gaz et précautions d'emploi,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOP1



- flamme oxyacétylénique,
- principe des installations (détendeur, chalumeau, etc.).
- mise en œuvre du procédé, exécution des soudobrasures,
- défauts, contrôles des soudobrasures et remèdes,

Hygiène et sécurité :

- outils et accessoires de protection,
- consignes relatives à la mise en œuvre du procédé.

Pratique :

- rappels sur le poste de travail (gaz : oxygène, acétylène, manodétendeur, chalumeau, buses, etc.),
- ligne de soudobrasage et assemblages soudobrasés sur tôle en acier, tubes et manchons de diamètre 54 mm, assemblage position plafond, piquage tube sur tube position à plat,
- soudobrasage sur pièces en cuivre identiques à celles de l'examen.

Examen et essais :

Examen des assemblages comprend :

- un contrôle visuel pour l'emboîtement,
- un essai d'arrachement pour l'emboîtement,
- un examen macroscopique et macrographique de chacune des soudobrasures.

L'inspecteur du stage appartient à l'un des organismes habilités à délivrer des attestations d'aptitude.

Modalités pédagogiques

Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (100% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

L'épreuve a lieu en fin de stage lorsque le moniteur juge le participant admissible.

Elle comprend :

- un assemblage par emboîtement de deux tubes cuivre de diamètre 54 mm,
- une épreuve en position montante et une épreuve en position corniche.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

La durée de validité de la qualification est de 1 an.

Les plus

Le centre peut fournir la matière première, (à la demande, voir la rubrique coût).

Nos taux de réussite sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOP1

